

S.A.M.

# PX3 W + SAM PAZ-METTLER

## AUFSCHNITT- UND VERPACKUNGSSTRASSE SLICING AND PACKAGING LINE



schneiden  
slicing



ablegen  
depositing



verpacken  
packing



etikettieren  
labeling

Die SamPak Factory / The SamPak Factory



Für die vollautomatische Produktion von mehrlagigen SamPaks mit Zielgewichtsvorgabe in hoher Stückzahl. Touch-Terminal mit Android-Betriebssystem bietet Vernetzung und Datenaustausch mit WWS. Produziert preisausgezeichnete SamPaks in Verpackungsgrößen 21 x 21 und/oder 21 x 26 cm.

- > 4 Ablegevarianten: Quer-, Längs-, Stapel- und Rundablage.
- > X3 Touch-Terminal.
- > 1 Million Speicherplätze für 6-stellige PLUs, alle Schneidparameter frei wähl- und speicherbar mit Abteilungslogik.
- > PLU und Tara-Umschaltung bei Kopplung mit Preisauszeichner.
- > Fernwartung und integrierte Fehlerdiagnose.
- > Schnittgut-Höhenabtastung für perfektes Layout der Sam-

For automatic, large volume production of multi-layer SamPaks with target weight. Touch-Terminal with Android-OS provides data exchange with ERP-systems. Produces price-labelled SamPaks in packaging sizes 21 x 21 and/or 21 x 26 cm.

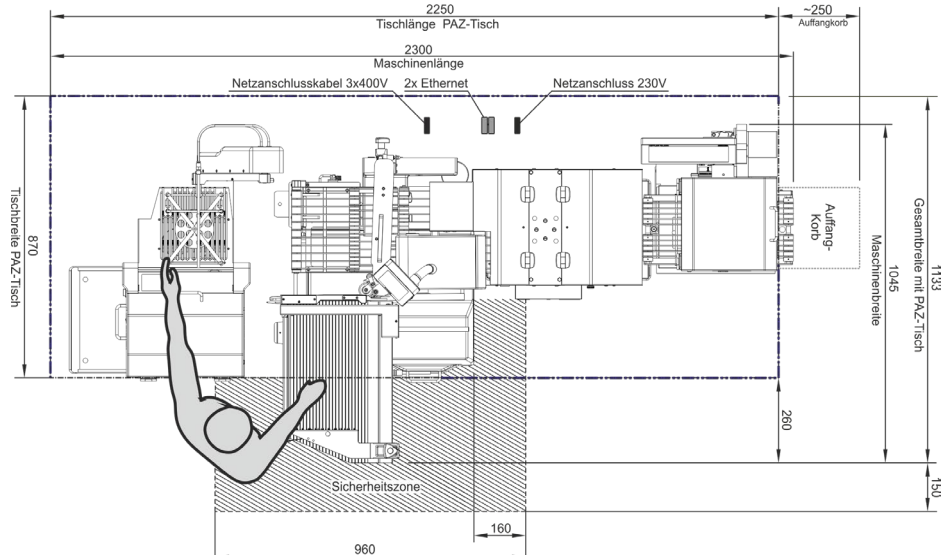
- > 4 layout options: shingles across and down, stacks and circles.
- > X3 Touch-Terminal.
- > 1 million of 6-digit PLU codes, all slicing parameters can be freely selected and stored, department logic.
- > PLU and tare-switching when coupled to price labeller.
- > Remote maintenance and integrated fault-diagnosis.
- > Height-measuring of slicing product for perfect layout of

# PX3 W + SAM PAZ-METTTLER

- > Optional
  - > Käsekettenrahmen,
  - > Paperthin- Kettenrahmen,
  - > Käsemesser/Teflonmesser

# PX3 W + SAM PAZ-METTTLER

- > Option
  - > Cheese transport-system,
  - > paperthin transport-system
  - > knife for cheese



## MASS UND GEWICHT

- > Gewicht netto > 171 kg
- > Abmessungen B x T x H > 2300 x 1010 x 730 mm

## WEIGHT AND DIMENSIONS

- > Net weight > 171 kg
- > Dimensions L x W x H > 2300 x 1010 x 730 mm

## MECHANISCHE DATEN

- > Messergröße > 300 mm
- > Max. Schneidgutvorschub > 400 mm
- > Max. Schneidgutgröße B x H > 150 mm bzw. 220 x 150 mm
- > Scheibenstärke > 0,5 - 7 mm
- > Schnittgeschwindigkeit > 30 - 55 Schnitte / min

## MECHANICAL DATA

- > Knife diameter > 300 mm
- > Max. product feed drive > 400 mm
- > Max. product size W x H > 150 mm or 220 x 150 mm
- > Slice thickness > 0,5 - 7 mm
- > Slicing speed > 30 - 55 slices / min

## ELEKTRISCHE DATEN

- > Anschlußspannung/Frequenz > 3 x 400V + 1 x 230V / 50Hz
- > Stromaufnahme 1~ / 3~ > 3,55 A
- > Steckdosenabsicherung > min. 10 A
- > Netzwerkschnittstellen > 2x Ethernet

## ELECTRICAL DATA

- > Supply voltage/frequency > 3 x 400V + 1 x 230V / 50Hz
- > Current consumption 1~ / 3~ > 3,55 A
- > Power outlet fuse > min. 10 A
- > Network ports > 2x Ethernet

## WEITERE DATEN

- > Geräuschpegel > < 70 dB(A)
- > Luftfeuchte > 30-80% nicht kondensierend
- > Temperaturbereich > +5°C bis +35°C
- > SamPak Format > 21 x 21 und 21 x 26 cm
- > Verschweißbare Folien > 4
- > Max. SamPak-Höhe > 18 mm
- > SamPak-Output > 150 SamPaks / h
- > Etikettierer Output > 10 Packungen / min
- > Wiegekapazität > MAX. 3/6 kg
- > Wiegeintervall > e = 1/2 g

## MORE DATA

- > Noise level > < 70 dB(A)
- > Environment humidity > 30-80% not condensing
- > Temperature range > +5°C to +35°C
- > SamPak format > 21 x 21 and 21 x 26 cm
- > Sealable film layers > 4
- > Max. SamPak height > 18 mm
- > SamPak output > 150 SamPaks / h
- > Labeler output > 10 SamPaks / min
- > Weighing capacity > MAX. 3/6 kg
- > Weighing intervall > e = 1/2 g

v 1.2 | Technische Änderungen vorbehalten.

v 1.2 | Subject to change without notice.