

S.A.M. X3i FB

AUFSCHNITTVOLLAUTOMAT MIT FÖRDERBAND
FULLY AUTOMATIC SLICING MACHINE WITH CONVEYER BELT



schneiden
slicing



ablegen
depositing

The Production Slicer



Für den vollautomatischen Aufschnitt in der Produktion. Legt nach Schneideprogramm Aufschnitte aufs motorbetriebene Förderband ab.

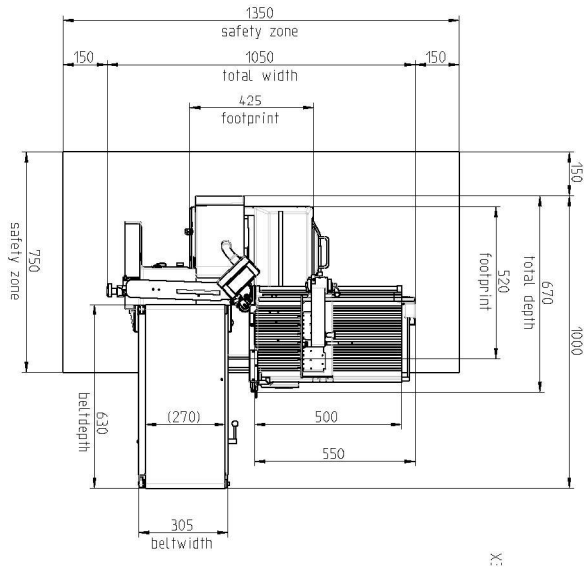
- > 3 Ablegevarianten: Quer-, Längs-, Stapel.
- > Einfach gewünschtes Produkt auflegen, PLU aufrufen, Gerät schneidet die gewünschten Portionen in Sekundenschnelle im Dauerlauf.
- > Touch-Terminal mit Android OS für blitzschnelle Eingabe, bietet zusätzlich Datenaustausch mit WWS, sowie Fernwartung und integrierte Fehlerdiagnose.

For fully automatic slicing in production. Produces coldcuts on the motor-driven conveyor belt according to the cutting program.

- > 3 layout options: shingles across, rows down and stack.
- > Simply insert product, choose the product on the display and the device cuts the desired portions within seconds in continuous operation.
- > Touch terminal with Android OS for easy input, data exchange with WWS, remote maintenance and integrated fault diagnosis.

X3i FB

- > Optional
 - > Käsekettenrahmen, DishWasher Kettenrahmen, verschiedene Schlittenlängen, verschiedene Bandlängen



MASSE UND GEWICHT

- > Gewicht netto > ca. 90 kg
- > Abmessungen B x T x H > 1050 x 670 x 730 mm

MECHANISCHE DATEN

- > Messergröße > 300 mm
- > Max. Schneidgutvorschub > 200 / 350 / 500 mm
- > Max. Schneidgutgröße B x H > 150 mm bzw. 250 x 150 mm
- > Scheibenstärke > 0,5 - 7 mm
- > Schnittgeschwindigkeit > 30 - 55 Schnitte / min

ELEKTRISCHE DATEN

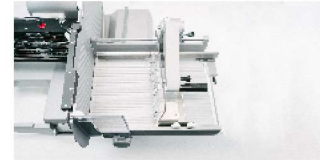
- > Anschlußspannung/Frequenz > 230V oder 3 x 400V / 50Hz
- > Stromaufnahme 1~ / 3~ > 2,34 / 1,54 A
- > Steckdosenabsicherung > min. 10 A
- > Netzwerkschnittstellen > 1x Ethernet

WEITERE DATEN

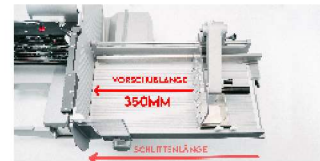
- > Geräuschpegel > < 70 dB(A)
- > Luftfeuchte > 30-80% nicht kondensierend
- > Temperaturbereich > +5°C bis +35°C

X3i FB

- > Option
 - > Cheese transport-system, DishWasher transport-system, Variant Carriage lengths, Variant Belt lengths



> imatic 270 mm x 350 mm



> imatic 270 mm x 500 mm



> imatic 270mm x 650 mm

WEIGHT AND DIMENSIONS

- > Net weight > ca. 90 kg
- > Dimensions L x W x H > 1050 x 670 x 730 mm

MECHANICAL DATA

- > Blade diameter > 300 mm
- > Max. product feed drive > 200 / 350 / 500 mm
- > Max. product size W x H > 150 mm or 250 x 150 mm
- > Slice thickness > 0,5 - 7 mm
- > Slicing speed > 30 - 55 slices / min

ELECTRICAL DATA

- > Supply voltage/frequency > 230V or 3 x 400V / 50Hz
- > Current consumption 1~ / 3~ > 2,34 / 1,54 A
- > Power outlet fuse > min. 10 A
- > Network ports > 1x Ethernet

MORE DATA

- > Noise level > < 70 dB(A)
- > Environment humidity > 30-80% not condensing
- > Temperature range > +5°C to +35°C